

# Rabmer Gruppe punktet mit innovativen Umwelttechnologien

Die in Altenberg bei Linz ansässige Firmengruppe Rabmer ist neben den angestammten Bereichen Bau- und Kommunaltechnik vor allem auch in der Umwelttechnologie mit Schwerpunkt auf Wasser, Abwasser und Energieeffizienz tätig.

„Wir setzen seit vielen Jahren auf innovative Produkte und Dienstleistungen in der Umwelttechnologie und erweitern unser Portfolio laufend, um unseren Kunden qualitativ hochwertige Lösungen anbieten zu können“, erklärt Mag. Ulrike Rabmer-Koller, geschäftsfüh-

rende Gesellschafterin der Rabmer Gruppe.

„Zu den bereits bestehenden Dienstleistungen, wie die Durchführung von Rohrinspektion- und -reinigungen, Wasserverlustanalysen im Trinkwassernetz, sowie dem Bau von Bewässerungsanlagen



Montage des Vertiliners®



Rabmer-Koller

Fotos: Rabmer

haben wir in den letzten beiden Jahren noch weitere innovative Produkte rund ums Thema Wasser- und Energieeffizienz ins Portfolio aufgenommen“, so die Firmenchefin.

## Innovative Technologien

Mittels innovativer Wärmetauschersysteme wird z. B. die Energie aus Abwasser für die Warmwasser-Vorerwärmung, aber auch für die Heizung und Kühlung von Büro-, Industrie- und Wohngebäuden genützt. Rabmer übernimmt dabei die Machbarkeitsprüfung, Aus-



AQUABION® Kalk- und Korrosionsschutz für eine Kühlwasserleitung

wahl der geeigneten Technologie, Detailplanung und Ausführung sowie Betriebsführung und laufende Wartung der Systeme.

Mit dem Vertiliner®-System bietet Rabmer seinen Kunden eine rasche, qualitativ hochwertige und innovative Schachtauskleidung auf Basis eines GFK-Liners an. Es handelt sich dabei um ein Schacht-im-Schacht-System, welches ohne Aufgrabung von der Berme bis zur Straßenoberkante ausgeführt werden kann. Das System zeichnet sich durch seine

strukturelle Standfestigkeit, hohe chemische Beständigkeit sowie absolute Dichtheit aus und wird daher auch gerne bei Industriekunden eingesetzt. Weitere Produkte aus dem umfangreichen Portfolio sind z. B. Spezialfiltersysteme für Mangan-, Eisen- oder Arsenbelastetes Wasser sowie der AQUABION®, ein hocheffizientes Kalk- und Korrosionsschutzsystem auf Basis einer Zinkopferanodentechnologie.

„Schritt für Schritt werden wir diesen Bereich in den

nächsten Jahren noch weiter ausbauen, um mit nachhaltigen Technologien im In- und Ausland neue Akzente im Bereich Wasser- und Energieeffizienz zu setzen“, erklärt Rabmer-Koller abschließend.

Weitere Infos:  
[www.rabmer.at](http://www.rabmer.at)



**rabmer**

GRUPPE. QUALITÄT. KOMPETENZ. INNOVATION.