



**rabmer**

GRUPPE. QUALITÄT. KOMPETENZ. INNOVATION.

Dezember 2020

## **100% Wärme- und Kälterückgewinnung bei Industrie-Lüftungsanlage**

**Umwelttechnikspezialist Rabmer unterstützt E+E Elektronik bei der Einsparung von 377 Tonnen CO<sub>2</sub> pro Jahr**

Mit der Umsetzung eines innovativen Wärme- und Kälterückgewinnungssystems in der Lüftungsanlage des Sensorherstellers E+E Elektronik GmbH hat die Rabmer GreenTech GmbH, Teil der in Oberösterreich ansässigen Rabmer Gruppe, ein weiteres Projekt im Umwelttechnikbereich erfolgreich abgeschlossen. Durch die innovative Aufrüstung der Lüftungsanlage in Engerwitzdorf (OÖ) wird eine 40% Energieeinsparung erzielt. Dies entspricht dem Jahresverbrauch von 500 Haushalten. Das Projekt dient als Vorbild für andere Unternehmen, die Betriebskosten sparen und gleichzeitig einen wesentlichen Beitrag zum Klimaschutz leisten möchten.

**Altenberg, am 03.12.2020.** „Im Bereich der Wärme- und Kälterückgewinnung in Klima- und Lüftungsanlagen steckt ein enormes Energiepotential. Basierend auf der innovativen APSS Technologie helfen wir Unternehmen dabei, ökonomische und ökologische Interessen auf sinnvolle Weise zu verbinden“, erklärt Ulrike Rabmer-Koller, Geschäftsführerin der Rabmer Gruppe. Aufgrund der attraktiven, weil raschen Amortisationszeit, gibt es auch immer mehr Anfragen dazu.

### **Wärme und Kälte sind kostbare Güter**

Das Projekt bei E+E Elektronik zeigt sehr gut, wie sich die innovative Technologie auch auf bereits bestehenden Anlagen anwenden lässt. Herzstück des Projekts ist das APSS System, das eine 100-prozentige Wärme- und Kälterückgewinnung aus der Abluft ermöglicht. Rabmer hat E+E Elektronik vom Grobkonzept über die Machbarkeitsstudie bis zur Projektumsetzung begleitet. Trotz der Herausforderung durch den ersten COVID Lock Down erfolgte die Abnahme durch den Auftraggeber im vorgegebenen Zeitrahmen am 15. Juli 2020. „Erklärtes Ziel war eine Reduzierung des Energieverbrauchs der Lüftungsanlage um 30 Prozent. Als Partner für innovative Lösungen für den Klimaschutz sind wir sehr stolz darauf, dass wir diesen Wert mit erreichten 40 Prozent sogar noch übertreffen konnten“, unterstreicht Rabmer-Koller.

Die bei E+E erzielte Energieeinsparung von 1,5 Mio. kWh entspricht dem Energieverbrauch von 500 österreichischen Haushalten. Das reduziert nicht nur die Betriebskosten, sondern hilft auch der Umwelt, weil dadurch mehr als 300 Tonnen CO<sub>2</sub> im Jahr eingespart werden. Diese beeindruckenden Zahlen überzeugen auch E+E Elektronik: „Wir beschäftigen uns schon

---

Für Rückfragen kontaktieren Sie bitte:

**Rabmer Gruppe**

Nadine Schreiner

Bruckbachweg 23, A-4203 Altenberg

T | +43-7230-7213-767 F | +43-7230-7213-731

E | [nadine.schreiner@rabmer.at](mailto:nadine.schreiner@rabmer.at) W | [www.rabmer.at](http://www.rabmer.at)



**rabmer**

GRUPPE. QUALITÄT. KOMPETENZ. INNOVATION.

Dezember 2020

längere Zeit mit der Optimierung der Lüftungsanlage in unserer Reinraumproduktion. Kein anderer Anbieter konnte uns eine derartige Einsparung gewährleisten. Wir sind sehr zufrieden und erfreut über die wesentliche Kosteneinsparung, die enorme Verbesserung der Energieeffizienz und die dadurch erzielte CO<sub>2</sub>-Reduktion“, sagt Wolfgang Timelthaler, Geschäftsführer von E+E Elektronik.

### **Für unterschiedliche Branchen relevant**

Die Anwendungsgebiete der Technologie, die wesentlich zur Erreichung der Klimaziele beiträgt, sind vielfältig. Der Einsatz reicht von der Rückgewinnung von Kälte und Wärme in Bürogebäuden und Fertigungshallen über Krankenhäusern und Gesundheitseinrichtungen bis zu Einkaufszentren, Hotels, und Veranstaltungshallen.

---

#### **Über die Rabmer-Gruppe:**

Die Rabmer Gruppe ist ein oberösterreichisches Familienunternehmen mit Sitz in Altenberg bei Linz. Das Unternehmen wird von Ulrike Rabmer-Koller in 2. Generation geführt und verbindet Tradition mit Innovation sowie regionale Verankerung mit internationaler Tätigkeit. Die Schwerpunkte liegen auf Bau & Immobilien sowie Umwelttechnologie mit Fokus auf Wasser- & Abwassertechnologie sowie erneuerbarer Energie. Die Rabmer Gruppe setzt bereits seit mehr als 30 Jahren mit einer breiten Palette an innovativen Umwelttechnologien auf Lösungen für den Klimaschutz und gilt unter anderem als europäischer Pionier im Bereich „Grabungsfreier Rohrsanierung“. Als Klimabündnisbetrieb und Träger des Österreichischen Bundesumweltzeichens wird auch im eigenen Unternehmen großer Wert auf das Thema Nachhaltigkeit und Umweltschutz gelegt. Innovative Technologien und gut ausgebildete Fachkräfte bilden die Basis für den Unternehmenserfolg – so wird auch verstärkt auf die betriebliche Lehrlingsausbildung gesetzt. Die Rabmer Gruppe beschäftigt aktuell 110 Mitarbeiter und erwirtschaftete 2019 einen Umsatz von 17.9 Mio. Euro.

#### **Über E+E Elektronik GmbH:**

E+E Elektronik entwickelt und produziert Sensoren und Messumformer für Feuchte, Taupunkt, Feuchte in Öl, CO<sub>2</sub>, Luftgeschwindigkeit, Durchfluss, Temperatur und Druck. Handmessgeräte, Feuchtekalibriersysteme und Kalibrierdienstleistungen ergänzen das umfangreiche Produktportfolio des österreichischen Sensorspezialisten. Die Hauptanwendungsgebiete für E+E Produkte liegen in der HLK- und Gebäudetechnik, industriellen Messtechnik und der Automobilindustrie. Ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem gemäß ISO 9001 und IATF 16949 stellt höchste Qualitätsstandards sicher. E+E Elektronik ist mit eigenen Niederlassungen in China, Deutschland, Frankreich, Italien, Korea, USA und Vertriebspartnern in mehr als 60 Ländern weltweit vertreten. Das durch „Akkreditierung Austria“ akkreditierte E+E Kalibrierlabor ist vom Bundesamt für Eich- und Vermessungswesen (BEV) mit der Bereithaltung der nationalen Standards für Feuchte, Taupunkt und Luftströmungsgeschwindigkeit in Österreich beauftragt.

---

Für Rückfragen kontaktieren Sie bitte:

**Rabmer Gruppe**

Nadine Schreiner

Bruckbachweg 23, A-4203 Altenberg

T | +43-7230-7213-767 F | +43-7230-7213-731

E | [nadine.schreiner@rabmer.at](mailto:nadine.schreiner@rabmer.at) W | [www.rabmer.at](http://www.rabmer.at)